

【諮詢】



切削絲攻的構型類別：「直溝絲攻：HT」「螺旋絲攻：SP」「先端絲攻：PO」，但是如何區分呢？

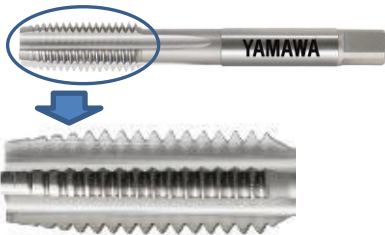
【回答】

有句話是說「百聞不如一見」首先說明、下面的照片有分為：直溝絲攻：HT、螺旋絲攻：SP、先端絲攻：PO的三種絲攻溝型，請確認有哪裡不一樣。還有，這三種溝型的絲攻最大的差異點是，排屑方向和切屑形狀的不同。



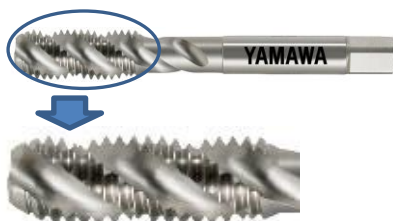
【說明】

【直溝絲攻：HT】



直溝絲攻，如左圖絲攻的溝型為直溝型，切屑較細，一般攻牙時切屑會囤積在溝內，吃入部長度分為：第二攻中(5牙)和第三攻上(1.5牙)

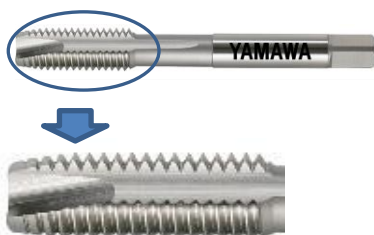
【螺旋絲攻：SP】



螺旋絲攻溝型就如左圖，溝型呈現螺旋狀，右圖為絲攻連續加工切屑捲曲排屑會向後方排出，吃入部為2.5牙適合盲孔加工



【先端絲攻：PO】



先端絲攻溝型如左圖直溝型，吃入部前端有一條斜溝形狀。右圖的圖示進行切削時切屑是向前排出，幾乎不會有切屑造成加工的問題。還有，先端為淺直溝構型，抗折强度高，切削扭力小，吃入部為5牙最適合通孔加工用。

